

Техникалық сипаттама

(ЛОТ № 11)

№	Атауы	Сипаттамасы	саны
1	Дейтерийлі плазмамен сәулелендіру және жабындардың күрылымы мен қасиеттерін зерттеу жөніндегі қызметтер	<p>- Жабындар мен материалдарды дейтериймен сәулелендіру:</p> <p>Шығу кернеуін реттеу диапазоны:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2кВ ~ - 8кВ тұрақты ток; <p>Шығу тұрақтылығы: ±2%-дан аз;</p> <p>Пульсация: ± 5%;</p> <p>Эмиссияның ең жогары тогы: 500mA-ға дейін;</p> <p>Қыздыру кернеуі: 11В-қа дейін айнымалы ток, 50/60Гц-ке дейін;</p> <p>Қыздырудың ең жогары тогы: 50A дейін;</p> <p>Сканерлеуіш электрондық микроскопия әдісімен сәулеленуге дейін және одан кейін морфология мен микреконструкция мен зерттеу.</p> <p>Сканерлейтін электрондық микроскопия (SEM):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Жоғарғы бөліктің морфологиясын бағалау (куыстардың, жарықтардың, «аралдық» фазалардың болуы, түйіршіктілігі); - жабынның қалындығын өлшеудегі, фазааралық шекаралар мен адгезиялық қабатты анықтауда мүмкіндік беретін кросс-секциялық зерттеулер (кесінділердің немесе препаратталған үлгілердің көмегімен); - Элементтердің бөлінуін анықтауда үшін энергетикалық дисперсиялық талдау (EDS); - Сәулеленуге дейінгі және одан кейінгі жабындардың қасиеттерін зерттеу (біркелкілігі, кедір-бұдырылышы, тозуга төзімділігі) - Наноиндентация және серпімділік модулі: <p>Үлгінің бір бетінде кемінде 15-20 нүктелік өлшеу; 50-100 мН жүктеме кезінде Беркович индикаторын пайдалана отырып, ГОСТ Р 8.748-2011 сәйкес статистикалық өндөу (орташа Н, Е және стандартты ауытқу), Оливер және Фарр әдісі бойынша Юнг модулін және жабындардың көлденең қимасының қаттылығын анықтау.</p> <p>- Тозуга төзімділік (tribo - test):</p> <p>Әдіс: ASTM стандарты бойынша шар-диск үйкелісі (ball-on-disc) G99:</p> <p>Жүктеме: 5-10 Н;</p> <p>Айналу жылдамдығы: 10-100 айн/мин (сырғу жылдамдығы ~ 0,1 м/с), сынау уақыты 30-60 мин (жалпы жүріс 50-1200 м);</p> <p>Қарсы дene: SiC - немесе Al₂O₃ - диаметрі 3 мм шар</p> <p>Үйкеліс коэффициентін (μ) накты уақытта және тозу көлемін (V) іздің терендігі мен ені бойынша (сынақтан кейін) профилометрмен</p> <p>-Беттің кедір-бұдырылышын анықтау:</p>	1

		Параметрлері: Ra, Rq, Rz, жабынның әрбір «аймагы» бойынша кемінде 3 сериялық өлшемдер (орталық бөлігі және шеткі аймак).	
	Барлығы		1

Фылым және стратегиялық даму вице-ректоры

А.Ошибаева

Фылымды дамыту жөніндегі жобалық қеңең басшысы

А.Айымбетова

Фылым департаментінің жетекші маманы

Т.Джатаев

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ОРЫНДАУ МЕРЗІМІ

Төлем шарттары: Алдын ала төлем мөлшері Лоттың жалпы сомасының 50%-на дейін жетуі мүмкін және ол фылыми жобалар аясында сатып алуды реттейтін университеттің ішкі Ережесінің талаптарына сәйкес сатып алу Комиссиясының шешімімен айқындалады.

Сатып алу комиссиясы әлеуетті жеткізушіден аванстық төлемнің толық сомасына баламалы мөлшерде қамтамасыз ету құжатын ұсынуды талап етуге құқылы. Бұл қамтамасыз ету құжаты келесі нұсқалардың бірінде ұсынылады:

Қазақстан Республикасының аумағында тіркелген және банк қызметін жүзеге асыруға жарамды лицензиясы бар екінші деңгейдегі банк берген кайтарып алынбайтын банктік кепілдік;

Қазақстан Республикасының аумағында тіркелген және сақтандыру қызметін жүзеге асыруға жарамды лицензиясы бар сақтандыру үйімімен жасалған Жеткізушінің азаматтық-құқықтық жауапкершілігін сақтандыру шарты.

Орындау мерзімі: Келісім-шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күн ішінде орындау